Audi A3 Sportback TFSI e

40 TFSI e S tronic

23.420,00 € (MwSt. ausweisbar)

Anbieter: Audi Zentrum Stuttgart Audi Stuttgart GmbH Standort Feuerbach*

Tel.: +49 711 490 508 446

Kommissionsnr.: F78151

Treibstoffart **Hybrid (Benzin/Elektro)**	Leistung **150 kW (204 PS)**	Getriebeart **Automatik**	Antrieb **Frontantrieb**
Außenfarbe **Ibisweiß**	Sitzbezug **schwarz silber-schwarz**	Polsterart **Stoff Index**	Erstzulassung **05.03.2021**
Kilometerstand **46.173 km**	nächste HU **neu**	Verfügbar ab **sofort**	Fahrzeugart **Gebrauchtwagen**
Vorbesitzer **1**	Garantie **Ja**	:plus Audi Gebrauchtwagen :plus	

Sonderausstattung

Audi phone box light

Inhalte wie Bluetooth-Schnittstelle, mit zusätzlichen Funktionen:

- induktive Ladefunktion (Qi Standard)[32] mit 5 Watt
- Vergessenswarnung
- Ladestatusanzeige im MMI touch Display
- Telefonauflage mit 170 × 87 mm in der Mittelarmlehne vorn
- Anbindung eines zweiten Mobiltelefons

Rechtliche Informationen und Nutzungshinweise zu Audi connect finden Sie unter der Einzelausstattungsbeschreibung.

21 Informationen über kompatible Mobiltelefone erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner oder unter www.audi.com/bluetooth.
23 Über die Länderverfügbarkeit informieren Sie sich bitte bei Ihrem Audi Partner.
32 Abhängig von länderspezifischer Verfügbarkeit. Über die Länderverfügbarkeit informieren Sie sich bitte bei Ihrem Audi Partner.

Audi sound system

10 Lautsprecher inklusive Centerspeaker und Subwoofer, 6-Kanal-Verstärker mit einer Gesamtleistung von 180 Watt

Dekoreinlage Aluminium Spektrum dunkel

für Einleger in Armaturentafel; Akzentflächen in Instrumententafel und Mittelkonsole in Seideneffektlack platinumgrau

Infotainment-Paket

- Audi sound system
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond
- Audi phone box light
- Audi smartphone interface

Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos

erkennt mithilfe einer Fotozelle zu helles Scheinwerferlicht von hinten und dunkelt sich daraufhin selbstständig ab

LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht

LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht umfassen:

- dynamische Blinkleuchten hinten
- Bremsleuchten
- Schlussleuchten
- Heckkennzeichenleuchten
- Rückfahrleuchten

LED-Scheinwerfer

Die Scheinwerfer in LED-Technologie erzeugen eine tageslichtähnliche Ausleuchtung der Fahrbahn und überzeugen durch einen geringen Energieverbrauch, eine hohe Lebensdauer und eine gute Wahrnehmung für andere Verkehrsteilnehmer.

- Abblendlicht, Fernlicht, Tagfahrlicht und Positionslicht in LED-Technologie
- Blinklicht in Glühlampen-Technik

LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck

Die LED-Scheinwerfer erzeugen eine tageslichtähnliche Ausleuchtung der Fahrbahn und überzeugen durch einen geringen Energieverbrauch, eine hohe Lebensdauer und eine gute Wahrnehmung für andere Verkehrsteilnehmer. Zusätzlich verringert das Allwetterlicht die Eigenblendung bei schlechten

Sichtverhältnissen. Ein entscheidender Vorteil der Bremsleuchten in LED-Technologie ist die schnellere Aktivierung, was zu einer früheren Wahrnehmung durch den nachfolgenden Verkehr führt. Über diese Funktionen hinaus überzeugt die LED-Heckleuchte durch den markanten dynamischen und gut wahrnehmbaren Verlauf des Blinklichts: Ein Band von LEDs wird segmentweise im Takt von wenigen Millisekunden nacheinander angesteuert und läuft beim Blinken immer zur Außenseite in Abbiegerichtung.

LED-Scheinwerfer umfassen:

- optisch aufgewertetes Tagfahrlicht
- Abblendlicht
- Fernlicht
- Positionslicht
- Blinklicht
- Abbiegelicht (Ergänzung der seitlichen Ausleuchtung beim Abbiegen)
- Allwetterlicht (zur Verringerung der Eigenblendung bei schlechten Sichtverhältnissen)
- Autobahnlicht (erweiterte Leuchtreichweite bei hohen Geschwindigkeiten)
- statisches Kurvenlicht (Ergänzung der seitlichen Ausleuchtung in engen Kurven)
- Rangierlicht (Ausleuchtung des Rangierbereichs vorne seitlich beim Rückwärtsfahren)
- automatisch-dynamische Leuchtweitenregulierung
- Kreuzungslicht (Ergänzung der seitlichen Ausleuchtung im Kreuzungsbereich in Verbindung mit der optionalen MMI Navigation plus)

LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck umfassen:

- dynamische Blinkleuchten hinten
- Bremsleuchten
- Schlussleuchten
- Heckkennzeichenleuchten
- Rückfahrleuchten

Leichtmetallräder, 5-Parallelspeichen-Design, 8 J x 17, Reifen 225/45 R 17

Mittelarmlehne vorn

in der Neigung einstellbar, in Längsrichtung verschiebbar

Parkassistent mit Einparkhilfe plus

Der Parkassistent ermöglicht schnelles und komfortables Einparken
Mittels Ultraschallsensoren wird nach geeigneten Quer- bzw. Längsparklücken gesucht. Für Querparklücken wird der Einparkweg (vorwärts und rückwärts), für Längsparklücken werden der Ein- und Ausparkweg berechnet. Der Fahrer muss Gas geben, schalten und bremsen sowie den Parkvorgang überwachen. Der reine Lenkvorgang wird vom System übernommen. Die Umgebungsanzeige warnt innerhalb der Systemgrenzen fahrwegabhängig vor Hindernissen rund um das Fahrzeug. Parkvorgänge in mehreren Zügen werden unterstützt. Aktivierung über die Parkassistententaste in der Mittelkonsole.

Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und unterstützen den Fahrer. Die Verantwortlichkeit für die notwendige Aufmerksamkeit im Straßenverkehr verbleibt beim Fahrer.

Sitzheizung für die Vordersitze

beheizt Sitz- und Lehnenmittelbahn (Normalsitze in Stoff), ansonsten Sitz- und Lehnenmittelbahn sowie Sitzseitenwangen; für Fahrer und Beifahrerseite individuell dreistufig über Direktwahltaste am Klimabedienteil einstellbar

USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond

2 x USB-C-Anschlüsse zum Aufladen von Geräten (Smartphones, Tablets) mit maximal 15 Watt Leistung

Ambiente-Lichtpaket plus

zusätzlich zum Ambiente-Lichtpaket:

- Einstiegsleuchten auf der Unterseite der Türen hinten (weiß)
- Konturbeleuchtung Schalttafel (mehrfarbig)

- Ambiente-Türbeleuchtung vorn/hinten (mehrfarbig)
- Konturbeleuchtung Türen vorn/hinten (mehrfarbig)
- Ablagefach Mittelkonsole (mehrfarbig)

Variable Lichtinszenierung: Für die Anpassung stehen fünf vordefinierte Farbprofile zur Verfügung. Zusätzlich können ein interaktives und ein individuelles Farbprofil aktiviert werden. Das interaktive Farbprofil wird durch die jeweiligen Audi drive select-Modi gesteuert. Beim individuellen Farbprofil können 30 Farben ausgewählt werden. Die Kontur- bzw. Ambiente-Beleuchtung wird farblich getrennt angepasst.

Audi smartphone interface

Das Audi smartphone interface[22,23,24] verbindet Ihr Smartphone mit Ihrem Audi und bringt Ihre Smartphone-Inhalte nahtlos per USB-Kabel direkt aufs MMI-Display. Navigation, Telefonie, Musik und ausgewählte Third-Party Apps lassen sich komfortabel über das MMI touch-Display sowie per Sprachbedienung Ihres Smartphones steuern. Die Verbindung mit einem aktuellen Apple iPhone (mindestens iOS 9, ab iPhone 5) kann auch kabellos erfolgen.

Integriert werden können ausgewählte Apps über Android Auto bzw. Apple CarPlay. Dazu zählt unter anderem das Abspielen der auf dem mobilen Gerät gespeicherten persönlichen Musiksammlung mit der Musik-App. Dabei kann nach Interpreten, Alben, Titeln oder Genres sortiert werden. Des Weiteren werden Anwendungen für Telefon, Messenger, Navigation und Streaming-Dienste sowie ausgewählte Apps von Drittanbietern unterstützt. Die aktuelle Kompatibilität des iOS/Android Betriebssystems finden Sie in der Beschreibung der myAudi App im jeweiligen App Store.

Die aktuelle Kompatibilität des iOS/Android Betriebssystems finden Sie in der Beschreibung der myAudi App im jeweiligen App Store.

22 Informationen über kompatible Mobiltelefone erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.
23 Über die Länderverfügbarkeit informieren Sie sich bitte bei Ihrem Audi Partner.
24 Audi hat keinen Einfluss darauf, welche Applikationen über das Audi smartphone interface angezeigt werden. Für die innerhalb der Applikationen angezeigten Inhalte und Funktionen sind die jeweiligen Anbieter verantwortlich.

Umweltbonus Hersteller

Der Erwerb (Kauf oder Leasing) eines neuen A3 Sportback 40 TFSI e oder A3 Sportback S line 45 TFSI e durch Privatpersonen, Unternehmen, Stiftungen, Körperschaften und Vereine nach dem 18.05.2016 wird mit dem Umweltbonus inklusive Innovationsprämie gefördert, sofern das Fahrzeug nach dem 3.6.2020 und bis zum 31.12.2021 zugelassen und der Erwerb nicht zugleich mit anderen öffentlichen Mitteln gefördert wird. Das Fahrzeug muss im Inland auf den/die Antragstellerin zugelassen werden (Erstzulassung) und mindestens 6 Monate zugelassen bleiben. Sofern das Fahrzeug nach dem 04.11.2019 erstmalig zum Straßenverkehr zugelassen wird, beträgt die Höhe des Umweltbonus inklusive Innovationsprämie sowohl für den A3 Sportback 40 TFSI e als auch für den A3 Sportback S line 45 TFSI e jeweils insgesamt 6.750 Euro. Ein Drittel des Umweltbonus wird seitens der AUDI AG direkt auf den Nettokaufpreis gewährt, zwei Drittel des Umweltbonus (Bundesanteil am Umweltbonus inklusive Innovationsprämie) wird nach positivem Zuwendungsbescheid auf Antrag beim Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA) unter www.bafa.de ausbezahlt.

Der Antrag auf Gewährung des Bundesanteils am Umweltbonus muss bei Zulassung nach 04.11.2019 spätestens ein Jahr nach Zulassung über das elektronische Antragsformular unter www.bafa.de eingereicht werden. Auf die Gewährung des Umweltbonus besteht kein Rechtsanspruch und die Förderung endet mit Erschöpfung der bereitgestellten Fördermittel, spätestens jedoch zum 31.12.2025. Nähere Informationen zum Umweltbonus sind auf den Internetseiten des BaFa unter Elektromobilität - Neuen Antrag stellen abrufbar.

Serienausstattung

Außen

- Außenfarbe Ibisweiß
- Außenspiegel Fahrerseite asphärisch, Beifahrerseite konvex
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Dachkantenspoiler
- Heckscheibenwischer
- Sportback
- Zierleisten schwarz

Räder/Reifen

- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Reifenreparaturset

	• rollwiderstandsoptimierte Reifen, 225/45 R 17 94 V XL
Innen	• Armaturentafel schwarz-schwarz
	• Teppich schwarz
	• Himmel stahlgrau
	• 2-Zonen-Komfortklimaautomatik
	• Dachhimmel in Stoff
	• Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung
	• Fußmatten vorn und hinten
	• Heckscheibe, hintere Tür- und Seitenscheiben in Klarglas
	• Kofferraumbodenmatte
	• Nichtraucherausführung
	• Ohne Belederung
	• Ohne kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
	• Schalt-/Wählhebelknauf
Lenkrad	• Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion und Schaltwippen
Sitze	• Stoff Index schwarz silber-schwarz
	• Kopfstützen hinten (3 Stück)
	• Ohne Lendenwirbelstütze in den Sitzlehnen
	• Rücksitzlehne, umklappbar
	• Stoff Index
	• Vordersitze manuell einstellbar
	• integrales Kopfstützensystem
Infotainment	• Audi connect Navigation & Infotainment on Demand
	• Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
	• Datenmodul Europa
	• MMI Radio plus
	• Ohne Kompensor
	• digitaler Radioempfang
	• digitales Kombiinstrument
Motor / Getriebe	• 4 Zyl.Ottomotor 1,4L Aggr. 04E.C
	• 4-Zylinder-Ottomotor 1,4L/110 KW Hybrid, TSI, Systemleistung 150 KW Grundmotor ist: TH8/T9D
	• 6-Gang-Automatikgetriebe
	• Abgaskonzept, EU6 AP
	• E-Motor (Hybrid) Systemleistung 150 KW Aggr. 0EC.A/0EK.A
	• Frontantrieb
	• Hybrid-Antriebssystem PHEV
	• Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer
	• Start-Stop-System
Sicherheit und Technik	• Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung
	• Audi drive select
	• Audi pre sense front
	• Ausweichassistent und Abbiegeassistent
	• BRS für Fahrzeuge mit E-Antrieb (ESC und eBKV)
	• Doppeltonfanfare
	• Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
	• Geschwindigkeitsregelanlage
	• Gurtanlegekontrolle
	• Haushaltsstecker Typ E/F für das e-tron Ladesystem
	• Industriestecker CEE 16A, 400V, lang + gerade, für das e-tron Ladesystem
	• Kindersicherung
	• Komfortschlüssel ohne Safelock
	• Ladedose AC Typ 2
	• Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden 11 kW
	• Licht-/Regensensor
	• Multifunktionskamera

	• Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag und Interaktionsairbag vorn • Spurverlassenswarnung • Tagfahrlicht • Verbau der Startbatterie hinten, ohne zweite Batterie • Vorbereitung für Functions on Demand • Wegfahrsperre, elektronisch • e-tron Ladesystem kompakt • elektromechanische Parkbremse • elektromechanische Servolenkung • gesetzlicher Notruf • i-Size und Top Tether für die äußeren Fondsitze
Weitere Serienausstattungen	• Ausstattung 1 • ECO-Funktion • Linkslenker • Typprüfland Deutschland

Weitere Bemerkungen des Anbieters

Bordcomputer, Fensterheber elektrisch, Standheizung, Zentralverriegelung

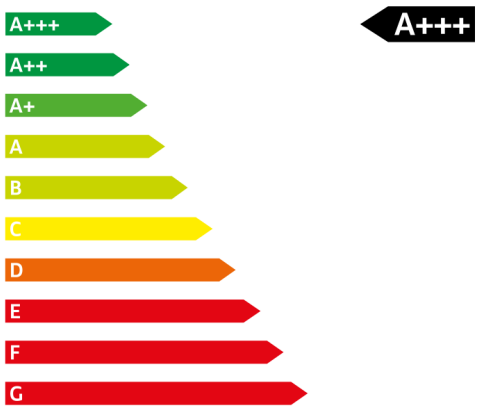
1G8||Reifenreparaturset, 2PD||Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion und Schaltwippen, 3NZ||Rücksitzlehne umklappbar, 4A3||Sitzheizung für die Vordersitze, 4K5||Komfortschlüssel, 4L6||Innenspiegel automatisch abblendend rahmenlos, 4UF||Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung, 5ZF||integrales Kopfstützensystem, 6C2||Seitenairbag vorn mit Kopfairbag und Interaktionsairbag vorn, 6E3||Mittelarmlehne vorn, 6I3||Spurverlassenswarnung, 6XN||Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, 7J2||digitales Kombiinstrument, 7K1||Reifendruck-Kontrollanzeige, 7L6||Start-Stop-System, 7X5||Parkassistent mit Einparkhilfe plus, 8K4||Tagfahrlicht, 8N6||Licht-/Regensensor, 8T6||Geschwindigkeitsregelanlage, 9AK||2-Zonen-Komfortklimaautomatik, 9VD||Audi sound system, CL9||Leichtmetallräder 5-Parallelspeichen-Design 8 J x 17, I8Y||MMI Radio plus, N5G||Stoff Index, PX2||LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynam Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

Technische Daten

Motorbauart	Reihen-4-Zylinder-Ottomotor mit Direkteinspritzung, Lambda-Regelung, Klopfregelung, Turboaufladung und Abgasturboaufladung
Hubraum	1395 ccm
Max. Drehmoment	250 Nm bei 1550 - 3500 min-1
Höchstgeschwindigkeit	227 km/h
Beschleunigung 0-100 Km/h	7,6 s
Kraftstoffart	Super

CO_2-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO_2-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt



Jahressteuer für dieses Fahrzeug[1]	**28,00 €**
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km	
Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,920 €/l (NEFZ)	**537,60 €**
Stromkosten bei einem Strompreis von 0,416 €/kWh (NEFZ)	**1.089,92 €**

Erstellt am 10.05.2024

Hinweis: Für im Zeitraum vom 12.06.2020 bis 31.12.2024 erstzugelassene PKW mit einem CO2-Wert von bis zu 95 g/km reduziert sich der angegebene Betrag der Jahressteuer für einen Zeitraum von maximal fünf Jahren um 30 Euro pro Jahr -

	bzw. bei Saisonkennzeichen um den entsprechenden Bruchteil - (maximal jedoch auf null). Diese steuerliche Vergünstigung endet spätestens am 31.12.2025.
Motormanagement	Vollelektronisch Benzin
Abgasreinigungssystem	Katalysator, Lambdasonde, Ottopartikelfilter
Leistungsniveau	40
Max. Leistung	110 kW (150 PS) bei 5000 - 6000 min -1 / 150 kW (204 PS) Systemleistung Elektromotor und Verbrennungsmotor
Max. Leistung (PS)	204 PS
Max. Leistung (kW)	150 kW
Batterietyp	Lithium-Ionen
Netto-Batterie-Kapazität	10,4 kWh
elektrische Reichweite	78 km
Gesamtdrehmoment System	350 Nm
Batterietyp	Lithium-Ionen
elektrisches Drehmoment	330 Nm
Bremssystem	Diagonal-2-Kreis Bremssystem mit ESC/ABS/EBV, Bremskraftverstärker, hydraulischer Bremsassistent; vorn: Faustsattel, Bremsscheibe innenbelüftet; hinten: Faustsattel mit integrierter elektr. Parkbremse
Zul. Gesamtgewicht	2.065 kg
Zul. Dachlast/Stützlast	75/80 kg
Leergewicht	1635 kg
Emissionsnorm	Euro 6d-ISC-FCM
NOx-Emissionen	14,6 mg/km
Zulässige Anhängelast ungebremst	750 kg
Zul. Anhängerlast bei 12% Steigung	1400 kg
Zul. Anhängerlast bei 8% Steigung	1700 kg
Gepäckraumvolumen	280/1100 l
Tankinhalt ca.	40 l
Kupplung	Doppelkupplung
Getriebeart	6-Gang S tronic
Antrieb	Vorderradantrieb
Versicherungsklasse Teilkasko	21
Fahrwerk Hinterachse	4-Lenker-Hinterachse
Fahrwerk Vorderachse	McPherson-Federbeinachse vorne
Effizienzklasse	A+++
Lenkung	Elektromechanische Lenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung; Wendekreis ca. 11,1 m

* Anbieterinformationen

Impressum / AnbieterkennzeichnungDiensteanbieter im Sinne des § 5 TMG ist:Audi Stuttgart GmbHHeilbronner Straße 340, 70469 StuttgartTelefon: 0711/890 81-0 Telefax: 07 11/8 90 81-16 00E-Mail: info.feuerbach@stuttgart.audiWebseite: www.stuttgart-audi.deVertretungsberechtigte Geschäftsführer: Gunnar Severin, Jörg Kamenz Handelsregister und Registernummer: Amtsgericht Stuttgart HR B 24103Umsatzsteuer-Identnummer: DE 239 666 736 DarlehensvermittlerErlaubnis nach § 34c GewO, Aufsichtsbehörde: In-dus-trie- und Han-dels-kam-mer Re-gion Stutt-gartJägerstr. 30 70174
StuttgartWebseite: www.stuttgart.ihk24.deBerufsrechtliche Regelungen für Darlehensvermittler sind:

- Gewerbeordnung (GewO)
- Verordnung über die Pflichten der Immobilienmakler, Darlehensvermittler, Bauträger, Baubetreuer und Wohnimmobilienverwalter (MaBV)

Die berufsrechtlichen Regelungen können über die Webseite www.gesetze-im-internet.de eingesehen und abgerufen
werden. VersicherungsvermittlerVersicherrungsvermittlerregister (www.vermittlerregister.info)Register Nr.: D-6OJZ-0RAOH-77Erlaubnis nach § 34 d Abs. 7 GewO, Aufsichtsbehörde:Industrie- und Handelskammer Region StuttgartJägerstr. 30, 70174 StuttgartWebseite: www.stuttgart.ihk24.deBerufsrechtliche Regelungen für Versicherungsvermittler sind:

- Gewerbeordnung (GewO)
- Versicherungsvertragsgesetz (VVG)
- Versicherungsaufsichtsgesetz (VAG)
- Verordnung über die Versicherungsvermittlung und -beratung (VersVermV)

Die berufsrechtlichen Regelungen können über die Webseite www.gesetze-im-internet.de eingesehen und abgerufen werden. Zuständige BerufskammernHandwerkskammer Region StuttgartHeilbronner Straße, 70191 StuttgartWebseite: www.hwk-stuttgart.de In-dus-trie- und Han-dels-kam-mer Re-gion Stutt-gartJägerstr. 30 70174 StuttgartWebseite: www.stuttgart.ihk24.de Verbraucherinformation gemäß Artikel 14 Abs. 1 der Verordnung (EU) Nr. 524/2013Im Rahmen der Verordnung über Online-Streitbeilegung in Verbraucherangelegenheiten steht Ihnen unter https://ec.europa.eu/consumers/odr/ eine Online-Streitbeilegungsplattform der EU-Kommission zur Verfügung.Unsere E-Mail-Adresse
lautet: info.feuerbach@stuttgart.audi Datenschutzinformationen:https://www.stuttgart-audi.de/datenschutz Verantwortlich für journalistisch-redaktionelle Inhalte nach § 55 Abs. 2 RStV:Ann-Kathrin Dombos und Dominic Renz, Audi Stuttgart GmbH, Heilbronner Straße 340, 70469 Stuttgart
YouTube: https://www.youtube.com/channel/UCa0J4YbsOUtNStPcC8TrVgAInstagram: https://www.instagram.com/audistuttgart/?hl=deFacebook: https://www.facebook.com/AudiZentrumStuttgart/?locale=de_DE* Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Seit dem 1. September 2017 werden bestimmte Neuwagen bereits nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO2-Emissionen, typgenehmigt. Ab dem 1. September 2018 wird der WLTP schrittweise den neuen europäischen Fahrzyklus (NEFZ) ersetzen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO2- Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie
unter www.audi.de/wltp.Aktuell sind noch die NEFZ-Werte verpflichtend zu kommunizieren. Soweit es sich um Neuwagen handelt, die nach WLTP typgenehmigt sind, werden die NEFZ-Werte von den WLTP-Werten abgeleitet. Die zusätzliche Angabe der WLTP-Werte kann bis zu deren verpflichtender Verwendung freiwillig erfolgen. Soweit die NEFZ-Werte als Spannen angegeben werden, beziehen sie sich nicht auf ein einzelnes, individuelles Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes. Sie dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat, usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO2-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen, spezifischen COâÂÂ-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die COâÂÂ-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen (www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

---

[1] Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen.
Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO2-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO2-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich seit dem 1. September 2018 bei der Fahrzeugbesteuerung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter www.audi.de/wltp
Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter www.dat.de/co2 erhältlich ist.

[3] Bei dem angegebenen Datum handelt es sich um das geplante Vertragsende des zu diesem Zeitpunkt in Nutzung befindlichen Fahrzeuges. Das Verfügbarkeitsdatum ist ein vorläufiges Rückgabedatum an die AUDI AG, kein mögliches Auslieferungsdatum. Das Datum kann gegebenenfalls variieren. Nach der Fahrzeugrücknahme sind weitere Prozesse nötig, bis das Fahrzeug zur Auslieferung bereitsteht. Diese Schritte können einige Zeit in Anspruch nehmen. Nach dem Nutzungsende werden Kundeninteressenten über die weitere Abwicklung durch die AUDI AG umgehend informiert.

[4] Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Der voraussichtliche Kaufpreis berechnet sich nach den im Zeitpunkt der Einstellung des Angebots bekannten Fahrzeugeigenschaften und beruht auf einer Prognose. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Das Fahrzeug ist unfallfrei. Im Falle eines Unfalls während der laufenden Nutzung steht das Fahrzeug nicht zur weiteren Nutzung und späteren Vermarktung zur Verfügung.

Bei dem Angebot handelt es sich um ein solches des oben angegebenen Anbieters. Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Die AUDI AG kann die Fehlerfreiheit, Vollständigkeit und Genauigkeit der enthaltenen Informationen nicht gewährleisten und übernimmt daher keine Haftung für diese. Näheres: https://www.audi.de/rechtliches.

Die beschriebenen Sonder- und Serienausstattungen sowie technischen Daten entsprechen grundsätzlich dem Stand der Erstauslieferung des Fahrzeugs; zwischenzeitliche Änderungen können allerdings erfolgt sein. Änderungen sind bei von der AUDI AG angebotenen Fahrzeugen vermerkt und dokumentiert. Bzgl. der aktuellen Ausstattung bzw. technischen Daten des Fahrzeugs kontaktieren Sie bitte den Anbieter.

© 2024. AUDI AG. Alle Rechte vorbehalten